

**11. Свидетельство о приемке.**

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.014-2009 ТУ и признан годным к эксплуатации.

**Примечание:**

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_ МП

Схема подключения активной нагрузки

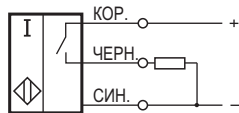
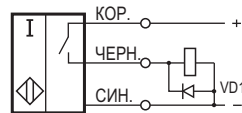


Схема подключения индуктивной нагрузки

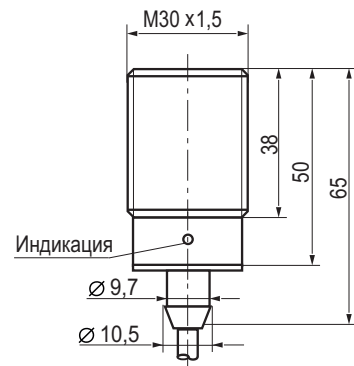


Параметры диода VD1:  
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В  
(напр. диод 1N4007)

**Выключатель  
индуктивный бесконтактный  
для автомобильного транспорта  
ISBt AF8A8-31P-10-LZ-C-P-4**

**Паспорт.  
Руководство по эксплуатации  
ISBt AF8A8-31P-10-LZ-C-P-4.000 ПС**

**Габаритный чертёж**



## 1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для использования в автомобильном транспорте.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 28751-90 «Электрооборудование автомобилей. Электромагнитная совместимость. Кондуктивные помехи по цепям питания. Требования и методы испытаний».

## 2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

## 3. Технические характеристики.

Формат, мм	M30x1,5x65
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	10 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...8 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5В
Частота переключения, Fmax	300 Гц
Диапазон рабочих температур	-45°С...+65°С
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	D16T
Присоединение	Кабель 3x0,34мм <sup>2</sup> ; L=4м
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤67% Помехозащищен
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ 28751-90	III, класс А

## 4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более	40 Нм
-------------------------------	-------

## 5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	0,00014
Серебро	0,02777
Палладий	-

## 6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M30x1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

## 7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р МЭК 536.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

## 8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

## 9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°С...+35°С
- Влажность, не более 85%.

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50...+50°С.
- Влажность до 98% (при +35°С).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

## 10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.